



HYDRA® KOMPENSATOREN MIT EXTREM GERINGEN VERSTELLKRÄFTEN

Einsatzgebiet

Düngemittelfabrik in Weißrussland

Technische Daten

- Werkstoff: 1.4306
- 13 unterschiedliche Kompensatoren (lateral, druckentlastet, eckentlastet)
- Von DN 300/PN 10 bis DN 1200/PN 10
- Gewicht: bis 3,4 Tonnen
- Temperatur: bis 470°C
- Medium: Nitrose Gase, Ammoniumnitrat-Lösung

Besonderheiten

- Geringe Verstellkräfte: Hierzu wurde die Balggeometrie optimiert, so dass sie extrem niedere Federraten aufweist.
- Ebenso wurden die Verankerungen mit PTFE-Buchsen ausgeführt um die Reibwiderstände zu minimieren.
- Korrosionsschutz: Um einen hohen Korrosionsschutz zu erreichen, wurde ein Werkstoff mit einem erhöhten Nickelanteil (> 9,5%) als normal (8,5%) verwendet.
- Auslegung: Auslegung nach den Richtlinien des neuen GOST TR TS Zertifikates der russischen Zollunion.



PTFE Buchsen an den Verankerungen minimieren die Reibung und somit die Verstellkräfte



Eckentlasteter Kompensator



DN 800, PN 16 und 3.200 mm hoch. Aufgabengebiet: Bewegungskompensation in der Nitrosegasleitung



Vor der Auslieferung erhalten die Kompensatoren noch einen Schutzlack