



HYDRA® UNIVERSAL-KOMPENSATOREN FÜR DIE SONNE ISRAELS

Einsatzgebiet

Im Leitungsnetz für ein Sonnenkraftwerk in Israel

Technische Daten

- 36 eckentlastete Universalkompensatoren
- Druckstufe: PN 1, PN 25, PN 40, PN 63
- Nennweite: von DN 250 bis DN 750
- Designtemperatur: 400 °C

Besonderheiten:

Hoher Druck; große Nennweiten und EJMA

Die EJMA Auslegung lässt bei der Balgfertigung maximal 5 Lagen zu. Bei PN 63 und DN 750 wird es schwierig, in 5 Lagen Sicherheit zu gewährleisten. Dies konnte nur über den Werkstoff realisiert werden: Inconel statt des Standardwerkstoffes.

Kleine Federrate; fixe, kurze Baulänge

Die Federraten hintereinanderliegender Bälge werden addiert. Bei druckentlasteten Kompensatoren mit lateraler Bewegung bedarf es in der Regel 4 Bälgen. Dadurch würde der Kompensator zu lang und die Federrate zu groß. Konstruktiver Kniff: Die Druckentlastung wurde über „nur“ drei Bälge realisiert.

10 Tonnen Schrauben

Für das gesamte Projekt wurden über 10 Tonnen Schrauben eingekauft.

Witzenmann GmbH

Östliche Karl-Friedrich-Str. 134 | 75175 Pforzheim | Tel. +49 7231 581 - 0 | wi@witzenmann.com | www.witzenmann.de



Elektronisch überwacht und mit einer Geschwindigkeit von 35 cm/min werden die Bälge und Rohrelemente verschweißt.



Durch das Unterpulver-Schweißverfahren wird unter weitgehendem Sauerstoffausschluss eine sehr heiße und nahezu schlackenfreie Naht erzeugt.



Vor dem Einpacken in Holzkisten stehen die Kompensatoren mit ihren geschützten Bälgen vor der Lackierstraße.