



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/454/14/3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

WITZENMANN BENELUX NV
Ter Stratenweg 13
2520 Oelegem
Belgien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.03.2023 bis 15.01.2026

München, 28.03.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. WEBER



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3112186

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 135 | 1.1 | t = 1.4 - 4 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.1 | t = 3 - 24 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 1.2 | t = 2.1 - 4 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 2.1 - 12 mm D ≥ 25 mm | BW |
| 141 | 1.1/8 | t = 0.21 - 0.6 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.1/8 | t = 1 - 2 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 1.1/8 | t = 3 - 6 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.2 | t = 3 - 6 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 0.3 - 0.7 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 1.05 - 1.95 mm D ≥ 25 mm | BW |
| 142 | 8 | t = 0.7 - 3 mm D ≥ 7.5 mm | BW; FW: t=1-3mm Orbitalschweißen |

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Orbital-Wellschläuche
 - Kompensator
 - mediumführende und druckbeaufschlagte Komponenten

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Tom Vandewijngaert, Stufe A (IWE) geb. am: 27.03.1984

1. Vertreter: Brecht Ilaens, Stufe B (IWT) geb. am: 22.10.1994

Weitere Vertreter: Nick Breugelmans, Stufe C (IWS) geb. am: 20.12.1980
Jelle Verschueren, Stufe C (IWS) geb. am: 10.07.1991

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Tom Vandewijngaert, Brecht Ilaens sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/454/14/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.





Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/454/14/3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

WITZENMANN BENELUX NV
Ter Stratenweg 13
2520 Oelegem
Belgium

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-03-01 until 2026-01-15

München, 2023-03-28
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. WEBER



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3112186



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Scope of the certificate

Scope:

| Welding process according to EN ISO 4063 | Material group according to CEN ISO/TR 15608 | Dimensions | Remarks |
|--|--|---------------------------------|---------------------------------|
| 135 | 1.1 | t = 1.4 - 4 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.1 | t = 3 - 24 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 1.2 | t = 2.1 - 4 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 2.1 - 12 mm D ≥ 25 mm | BW |
| 141 | 1.1/8 | t = 0.21 - 0.6 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.1/8 | t = 1 - 2 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 1.1/8 | t = 3 - 6 mm D ≥ 25 mm | FW |
| | 1.2 | t = 3 - 6 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 0.3 - 0.7 mm D ≥ 25 mm | BW |
| | 8 | t = 1.05 - 1.95 mm D ≥ 25 mm | BW |
| 142 | 8 | t = 0.7 - 3 mm D ≥ 7.5 mm | BW; FW: t=1-3mm Orbital welding |

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - orbital corrugated hoses
 - compensator
 - medium leading and pressurized components

Responsible welding coordinator(s):

Tom Vandenwijngaert, Level A (IWE)

born: 1984-03-27

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Brecht Ilaens, Level B (IWT)

born: 1994-10-22

Others deputies:

Nick Breugelmans, Level C (IWS)

born: 1980-12-20

Jelle Verschueren, Level C (IWS)

born: 1991-07-10

Remarks:

The welding coordinators Tom Vandenwijngaert, Brecht Ilaens are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/454/14/3

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.