



集团

威茨曼集团在18个国家/地区拥有23家公司，在交通、工业和能源等领域提供安全、高效的解决方案和产品。根据我们公司的座右铭“管理柔性”，威茨曼的产品和服务覆盖全球范围，并且是一家有着丰富经验的、能提供全面解决方案的工程开发合作伙伴。凭借金属软管，膨胀节，金属波纹管，管路支架，车辆零件和管道系统，威茨曼公司为来自各种行业的客户提供最佳产品解决方案和服务。



**威茨曼金属制品（江阴）有限公司
上海分公司**

上海市静安区共和新路1868号大宁国际商业广场一座1501室、1502室、200072
电话：+86-21-56775580
传真：+86-21-56775220
www.witzenmann.cn

**威茨曼金属制品（江阴）有限公司
江阴厂**

江苏省江阴市临港街道苏港路218号214442
电话：+86-510-86033101
传真：+86-510-86033102
www.witzenmann.cn



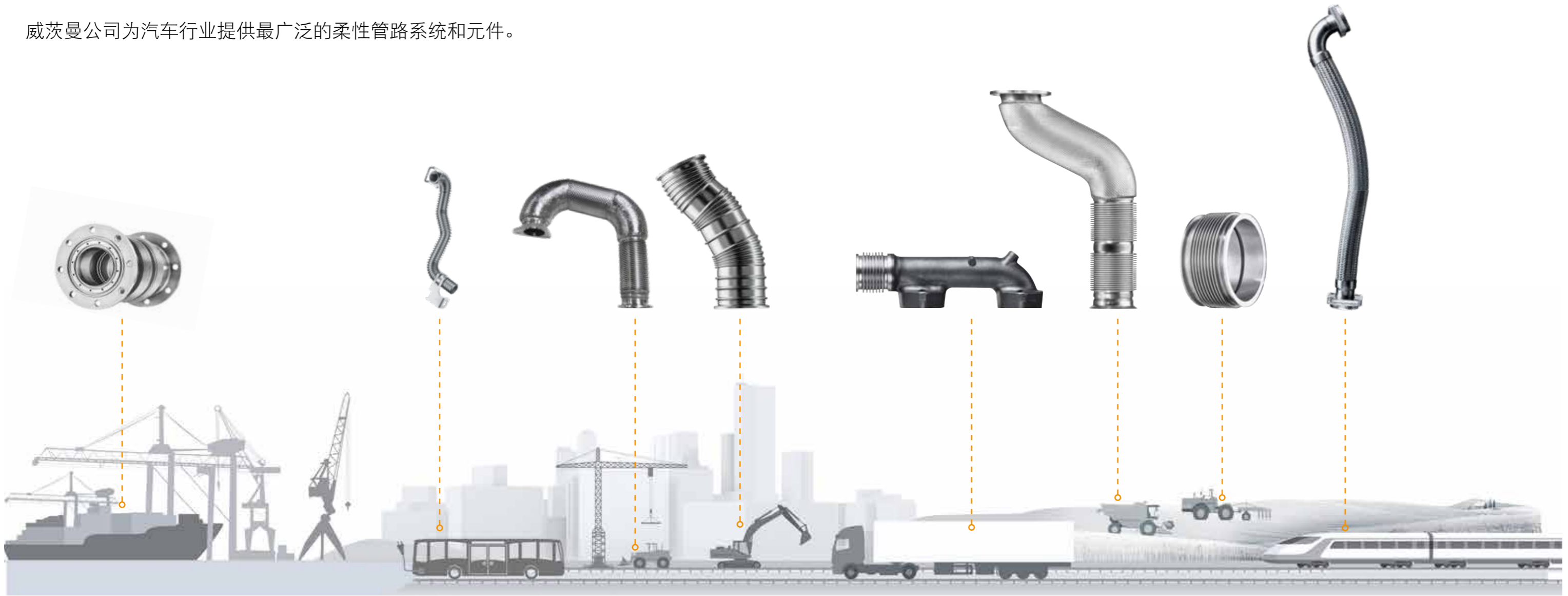
6100cm/6/11/2/12

用于非道路的 柔性金属元件



柔性元件

威茨曼公司为汽车行业提供最广泛的柔性管路系统和元件。



在内燃机中，柔性元件可以用在排气管路上。位于涡轮增压器之后，以及其他直接连接发动机的管路上。它们吸收热膨胀，振动和低频位移。所有组件均符合严格的排放标准，例如欧6以及将来的欧7或IMO Tier V法规。

在电动汽车领域，我们的产品解决方案用于电气单元的热管理系统，作为安全元器件，用于屏蔽和保护电气线。

大型发动机

大型发动机主要用作船舶发动机或陆用发电机组，如柴油，汽油或双燃料发动机。坚固耐用，使用寿命长是我们柔性管路元件的重要质量标准。

新能源汽车

无论是电动汽车，燃料电池还是氢技术-在这里，我们的组件也都批量生产。我们还有一部分研发工作聚焦于新方向例如冷却电动机外壳或电池的热管理。

工程机械/农业机械

在这方面，我们组件的主要要求是使用寿命长，并符合日益严格的排放法规。除了膨胀节应用，威茨曼也提供柔性的管路系统产品，即刚性管路和波纹管结合的总成。

载重汽车/公共汽车/轻型车

与汽车行业一样，此处也适用严格的排放标准。作为管路的领先制造商，我们在开发和生产方面处于领先地位。在排气领域，我们生产各种退耦元件或膨胀节，用于削减振动、热膨胀或发动机移动。废气再循环有助于显著减少污染物排放。在机油循环、汽油循环和冷却循环中，柔性金属管路具备多种优势，例如绝佳的气密性和防扩散性、耐用性和耐热性等。

轨道车辆

金属软管、波纹管或排气膨胀节在轨道领域的应用是多种多样的。这样的例子是在变压器，冷却系统，空调系统，制动和液压系统，制动系统，排气系统和发动机管路中使用。由于采用了不同的连接方式，因此几乎可以通用。

工程与创新

专业知识

作为技术领导者，我们拥有高水平的开发专业知识。计算模型的展示，以及又快又高精度的台架测试，为我们的产品开发和产品的持续改进提供了支持。例如，我们可以在几天之内在测试台上模拟车辆的整个寿命。

稳定供货

威茨曼集团遍布全球的制造网络可直接在现场实现可持续和高效的生产。大批量件和小批量样件都可以被快速且可靠地生产出来。

创新精神

超过2800项专利塑造了威茨曼公司的历史，其中包括针对新能源汽车的创新产品解决方案。

应用知识

我们在不同的市场中活动。从航空航天到医疗技术。这就是为什么我们在开发新的，可靠的解决方案时会被视为横向思维者的原因。

服务

我们凭借在系统设计和验证方面的经验为客户提供支持。我们的材料和工艺专家携手合作，以解决高度复杂的任务。我们根据各流程量身定制交付给装配线。



减轻结构重量

在减轻重量的同时，保证更好的性能是我们不断改进现有产品的动力之一。为此，我们使用了新的材料，工艺和技术。

使用寿命长

我们的刚性和柔性管路元件和系统专为车辆的使用寿命和在最恶劣条件下的坚固使用而设计，可确保长期的可靠性。

可持续生产

我们主要加工100%可回收的不锈钢。我们灵活的生产线可确保在压力，真空，高温和低温环境下安全地输送介质。

持续的产品升级

为了应对不断增多的要求和更严格的法律规范，威茨曼公司在产品研究和进一步开发上投入了大量资金。在新系列产品问世之前，我们就被我们的客户视为开发合作伙伴。

获得认证

我们获得了全球知名认证公司的认证。我们的内部质量管理确保了威茨曼集团的所有分支机构都符合高标准，并满足了客户对威茨曼集团产品的要求。

遍布全球

我们在客户所在地设有生产和销售机构。在全球18个国家/地区拥有23家公司。

柔性和刚性管件

威茨曼公司是世界领先的用于传统内燃机（柴油，汽油和双燃料驱动）的柔性和刚性管路组件制造商。通过不断开发我们的产品，我们有助于进一步减少CO₂排放量。

涡轮增压器前



排气膨胀节

排气膨胀节用于补偿歧管或水管区域热膨胀，安装在涡轮增压器前或之间。

- 单层或多层波纹管可实现气密解决方案
- 可选配金属丝网环作为减振器
- 客户自定义连接件
- 拥有所有常见连接直径



歧管区域管件

排气膨胀元件是补偿热膨胀、移动或安装公差波纹管。它们用于涡轮增压器前面的歧管区域。

- 单层或多层波纹管可实现气密解决方案
- 可选配金属丝网环作为减振器
- 客户自定义连接件
- 拥有所有常见连接直径
- 即使在高温和高压下也是最佳的



废气再循环管路

排气管路有助于减少内燃机的污染物排放，以满足最严格的法规。

- 根据客户规格制造
- 最好带波纹管段
- 光管段或波纹管段带/不带弯曲成型



带有超精细过滤装置的废气再循环管路

排气管路有助于减少内燃机的污染物排放，以满足最严格的法规。

- 在低压EGR范畴内根据客户规格定制
- 优先考虑配备消音器
- 在光管段里带或不带弯曲成型
- 根据客户要求，通过法兰、V形卡箍连接、铸造或深冲件连接

涡轮增压器后



退耦元件/软管管路

排气区域使用了最多样化的退耦元件。它们可以吸收振动、热膨胀和发动机位移。

- 应用范围广
- 带圆形或椭圆形截面
- 通过选择合适的材料实现耐温度变化性和抗腐蚀性
- 拥有所有常见连接直径



挠性节管

其缠绕管结构和带波纹结构的挠性节管在轻型和重型货车、客车、工程机械和叉车等的排气系统中得到了广泛应用。

- 在技术上足够实现气密性，极低泄漏量
- 可承载扭矩位移



结构声音退耦元件

构声音退耦元件由一根较短的自挠撑金属波纹管构成，其可选配用于减震的外部线材缓冲垫。

它们用于消除高频振动，以补偿装配公差以及热变形。

- 多层波纹管
- 带金属丝网环作为减振器
- 通过火焰管进行导流
- 需要时可以使用客户要求的接头，例如 V 形带卡箍连接件



用于排气的管路系统

管路系统由分段弯管和/或平滑弯管组成，有或没有绝缘，最大可达DN 150。使用波纹管或挠性节管作为柔性金属元件。

- 几何和技术特性以及连接技术可以满足用户所有装配条件
- 耐热、耐压、抗腐蚀、抗老化

油液管路系统：油，水，冷却回路



用于油回路和水回路的管路元件

紧密耦合安装和耐热特性，用于供给和回收油、水和其他液体。

- 最好带波纹管段
- 光管段或波纹管段带/不带弯曲成型
- 补偿振动位移、热膨胀和装配公差
- 技术上实现气密性
- 使用合适的材料实现耐热性和抗腐蚀性



冷却回路中的管路系统

在冷却系统领域，例如在变压器油冷却回路中，由于安装条件紧凑，对柔性系统的几何和技术特性提出了特殊要求。

- 补偿热膨胀和装配公差，吸收振动
- 适当的材料选择和多层结构，可抵抗高温和腐蚀



波纹软管导流管

- 柔性管路系统
- 耐介质
- 气密
- 耐压
- 使用法兰和螺纹接头等连接，或者根据客户要求连接

新能源汽车的应用

我们的样品生产和测试部门的专业工程师团队正在同客户一起为新能源汽车 (NEV) 开发引领潮流的产品解决方案。例如用于电动汽车，氢或燃料电池的技术。我们会利用我们多年的经验和我们的市场知识。



新能源汽车



氢燃料电池应用

- 燃料电池，中压和低压范围
- 客户特别许可的不锈钢
- 极高安全性：设计用于 10-20 bar 的压力；爆破压力测试超过 500 bar
- 经过 100 % 氦气密封检测的部件
- 客户特别要求的焊接许可以及各焊接工的焊接能力证书



燃料电池排气管路

- 当电池必须在 5 秒内排气时，应当使用排气管路。届时温度最高可达 700 ° C。
- 适用于 48 伏车辆电气系统和混合动力车辆的高压电池
 - 技术上实现气密性



电动机的冷却套

- 通过薄壁金属结构实现轻质结构
- 集成、优化的流量控制



电池热管理

- 制动系统冷却
波纹管既是各电池模块的连接件，也具有好的散热功能
- 电池温度控制波
- 纹管结构的冷却器外壳，有效增大散热面积，使热量传导更高效